

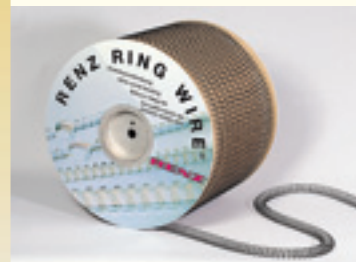


RENZ RSB 360 QSA
Halbautomatische Drahtkamm-
Blockbindemaschine

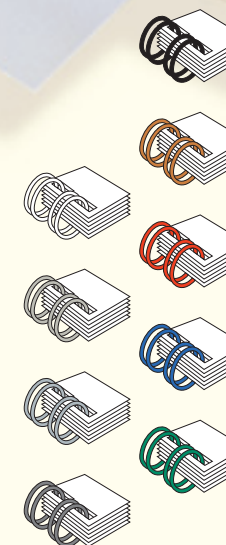
PROFESSIONAL LINE

Gestaltung: KPC Grafikdesign, Schwäbisch Gmünd, +49 (0) 71 75 99 91 20

RENZ RING WIRE[®] Drahtkammbindung gibt es in 9 verschiedenen Standard- und 5 Metallicfarben.



Höchste Zuverlässigkeit bei Verwendung von RENZ RING WIRE[®] Qualitätsspulen.



Bestellnummer 494710460

MASSE UND DATEN – AUF EINEN BLICK

RENZ RSB 360 QSA

Bindebreite	max. 360 mm min. 60 mm
Bindebreite ungebundene Seite	min. 60 mm
Blockdicke max.	20 mm
Verarbeitbare Durchmesser	1/4" - 1" (6,9 - 25,4 mm)
Teilung 3:1 und 2:1	serienmäßig
Mechanische Taktleistung	2.000 Takte/h
Praktische Bindeleistung	800 - 1.400/h*
Umrüstzeit von Durchmesser zu Durchmesser	15 - 20 min
Spannung	230 / 400 V 50 Hz / 3 ph
Maße L x B x H	160 x 120 x 140 cm
Platzbedarf	1,9 m ²
Gewicht	350 kg

Technische Änderungen vorbehalten

*Abhängig von Produkt, Logistik und Bedienperson

LEISTUNGSMERKMALE

- + QSA - Technik für bedienerfreundliche und schnelle Durchmessereinstellung (QSA Quick Size Adjustment - Schnelleinstellung)
- + inklusive aller Schließwerkzeuge von 1/4" - 1" (6,9 - 25,4 mm)
- + Bindeleistung bis zu 1.400 gebundene Blöcke/h*
- + geringer Platzbedarf
- + ausgereifte Technik, Qualität Made in Germany

*Abhängig von Produkt, Logistik und Bedienperson



Bedienerfreundliches Steuerpult zur Eingabe aller Befehle. Sehr einfache und gut verständliche Anordnung.

Für jeden Drahtdurchmesser wird ein Einlaufkanal und ein Satz Schließbacken benötigt (in der Grundausstattung enthalten). Umbau der Schließeinheit auf den entsprechenden Durchmesser erfolgt in wenigen Minuten.

Manuelle Positionierräder mit analoger Maßskala, zum schnellen und genauen Einstellen der verschiedenen Schließbacken.

Automatischer Bindetisch mit Blockklemmung, Vorder- und Seitenanschlag. Stufenanschlag zur speziellen Verarbeitung von Blöcken mit überstehenden Deckblättern als Option erhältlich.

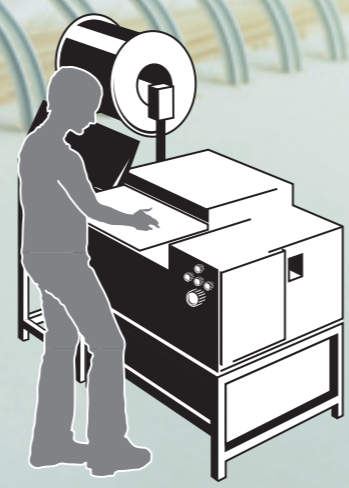
Bequemes Arbeiten per Fußschalter. Stabile, auf Dauerbetrieb ausgelegte Konstruktion.

Das vorgestanzte Bindegut wird auf dem Bindetisch gegen den Vorder- und Seitenanschlag positioniert.

Durch Drücken des Fußpedals wird das Produkt geklemmt, der Bindetisch fährt automatisch nach vorne in das bereit-

stehende Drahtkamm- Bindeelement und die Bindung wird geschlossen.

Nach dem Bindevorgang fährt der Bindetisch wieder automatisch zurück in Grundstellung, und der gebundene Block kann entnommen werden. Gleichzeitig wird ein neues Bindeelement bereitgestellt die Maschine ist wieder bereit für einen neuen Bindevorgang.



VERARBEITBARE DURCHMESSER

3:1 Teilung

2:1 Teilung

3:1 Teilung			2:1 Teilung		
Durchmesser	Bindestärke	Perforation	Durchmesser	Bindestärke	Perforation
1/4"	6,9	4,5	5/8"	16,0	13,0
5/16"	8,0	6,0	3/4"	19,0	15,0
3/8"	9,5	7,5	7/8"	22,0	18,0
7/16"	11,0	9,0	1"	25,4	20,0
1/2"	12,7	10,0			
9/16"	14,3	11,0			

Vollautomatischer, sensorgesteuerter Spulenabwickler mit integrierter Trennpapieraufwicklung. Für die problemlose und störungsfreie Verarbeitung aller Drahtdurchmesser. Die Trennpapieraufwicklung dient auch der Komprimierung und damit Verringerung des Abfallaufkommens.



BITTE AUFKLAPPEN

LEISTUNGSMERKMALE

- ⊕ Praktische Bindeleistungen von 800 - 1.400 Blöcken/h. Abhängig von Produkt, Logistik und Bedienperson
- ⊕ Sehr niedriger Geräuschpegel
- ⊕ Komplette Ausstattung zur Verarbeitung von 10 Drahtdurchmessern 1/4" - 1" (6,9 - 25,4 mm)
- ⊕ Kurze Umrüstzeit dank QSA-Technik
- ⊕ Keine Druckluft erforderlich
- ⊕ Kein speziell geschultes Personal zur Bedienung notwendig
- ⊕ Bindebreiten von 60 - 360 mm
- ⊕ Höchste Zuverlässigkeit durch kurven-gesteuerte Antriebstechnik
- ⊕ Bedienerfreundliche Steuerung

DAZU PASSENDE RENZ STANZTECHNIK

Entsprechend den Kundenanforderungen, bieten wir für alle Auflagenhöhen die passende Lösung.



Punch 500*

Elektrische Tischstanzmaschine
Arbeitsbreite 500 mm
Werkzeuge auswechselbar
Lagendicke bis zu 4 mm**
Leistung - bis zu 500 Takte / h***



Super 700*

Elektrische Hochleistungs-Stanz- und Perforiermaschine.
Arbeitsbreite 700 mm
Werkzeuge auswechselbar
Lagendicke bis zu 4,5 mm**
Leistung - bis zu 500 Takte/h***



Autopunch 360*

Vollautomatische Stanz- und Perforiermaschine
Arbeitsbreite 360 x 360 mm
Werkzeuge auswechselbar
Lagendicke bis zu 3,5 mm **
Leistung - bis zu 100 Takte/min***



Kugler ProPunch 36*

Vollautomatische Stanz- und Perforiermaschine
Arbeitsbreite 360 x 360 mm
Werkzeuge auswechselbar
Lagendicke bis zu 3 mm **
Leistung - bis zu 150 Takte/min***

* siehe auch separaten Prospekt
** werkzeughängig
*** stanzgutabhängig