

# RENZ®

BINDEN UND LAMINIEREN MIT SYSTEM

## RENZ AP 360 digital –

Automatikstanze mit vollautomatischer  
Formatumstellung

## RENZ AP 360 manuell –

Automatikstanze mit  
manueller Formatumstellung

für alle Stanzarten bei Loseblatt-  
Bindesystemen und Sonderstanzungen



Gestaltung Kunz Produkt und Grafik, Schwäbisch Gmünd, Telefon 07175 999120

### STANZARTEN

-  Drahtkammbindung 3:1
-  Drahtkammbindung 2:1
-  Plastikbindung
-  Spiralbindung
-  Abreißperforation
-  Sonderstanzungen



Bestellnummer 494710220

### MAßE UND DATEN – AUF EINEN BLICK

	RENZ AP 360 digital	RENZ AP 360 manuell
<b>Länge, Breite, Höhe</b>	210 x 80 x 156 cm	210 x 80 x 156 cm
<b>Gewicht</b>	706 kg	712 kg
<b>Stanzstärke</b>	≤ 3,5 mm [35 Blatt] 70/80 g/m <sup>2</sup> Papier	≤ 3,5 mm [35 Blatt] 70/80 g/m <sup>2</sup> Papier
<b>Stanzgeschwindigkeit</b>	40 - 100 Takte pro Minute	40 - 100 Takte pro Minute
<b>min. Blattgröße</b>	<u>100 mm</u> x 85 mm*	<u>100 mm</u> x 85 mm*
<b>max. Blattgröße</b>	<u>360 mm</u> x 360 mm*	<u>360 mm</u> x 360 mm*
<b>Papiergrammatur</b>	60 bis 400 g/m <sup>2</sup> [Einschränkungen aufgrund der Papiergrammatur/Qualität sind möglich]	60 bis 400 g/m <sup>2</sup> [Einschränkungen aufgrund der Papiergrammatur/Qualität sind möglich]
<b>Rüstzeiten**</b>		
<b>Formatumstellung mit QSA Werkzeug</b>	ca. 3 Minuten	ca. 5-10 Minuten
<b>Formatumstellung ohne QSA Werkzeug</b>	ca. 15 Minuten	ca. 20-25 Minuten
<b>Anschluss</b>	220/240 V, 50 Hz, 2 kW	220/240 V, 50 Hz, 2 kW

\* unterstrichene Maße = Stanzlänge  
\*\* Dauer der Rüstzeit ist abhängig von  
Format und Stanzwerkzeug



AP 360 DIGITAL  
Automatikstanze mit  
vollautomatischer Formatumstellung



AP 360 MANUELL  
Automatikstanze mit  
manueller Formatumstellung

BITTE AUFKLAFFEN

**Steuerung AP 360 digital**

Die werkzeuglose Formatumstellung mit Stellmotoren gewährleistet schnellste Rüstzeiten. Die auftragsbezogenen Maschinendaten werden am Touch-Screen-Bildschirm eingegeben und können für Wiederholungsaufträge abgespeichert werden.



Display digital



Automatische  
Formatumstellung

**Steuerung AP 360 manuell**

Werkzeuglose Formatumstellung über manuelle Positionierhandräder mit analoger Maßskala für schnelle Maschinenrüstung. Die einzelnen Maschinenfunktionen werden per Knopfdruck durchgeführt.

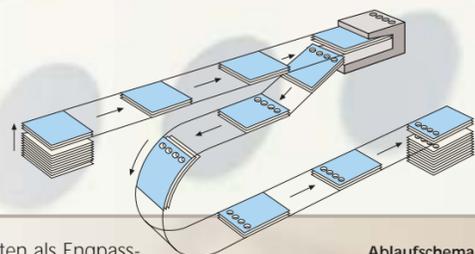


Display manuell



Handrad mit Einstellskala

**PRODUKTIVITÄT STEIGERN** Jede Maschine von RENZ ist das Resultat hoher Innovationskraft und ausgeprägten Praxisbezugs. Auch die AP 360 erfüllt die Anforderungen, die im intensiven Gedankenaustausch mit Praktikern definiert wurden. So ist ein Spitzenprodukt der Stanstechnologie entstanden, das ein bisher nicht gekanntes Maß an Leistung und Wirtschaftlichkeit zugleich garantiert.



Ablaufschema

**ABLAUFE RATIONALISIEREN** Stanzeinheiten gelten als Engpassfaktoren in der Produktionskette – ob bei kleineren und mittleren oder hohen und höchsten Auflagen. Darin liegt der Schlüssel, Aufträge für Ihr Unternehmen noch rentabler zu gestalten. Denn mit der AP 360 haben Sie nicht nur kürzeste Rüstzeiten, sondern können auch Kleinauflagen auf rationelle Weise stanzen. Für den mühelosen Transport auf Räder montiert (passt durch Türen mit Standardmaßen).

**Zweifinger-Abgreifsystem**

Einzigartig in seiner Klasse ist das Zweifinger-abgreifsystem für das materialschonende Abgreifen der Stanzlagen. Auch bei gemischten und hohen Grammaturen. Regelbare Blasluft zuschaltbar. (Option)



**Wendetrommel**

Die Stanzlagen werden nach dem Stanzen zur Einhaltung der korrekten Blattreihenfolge über eine große Wendetrommel in die Auslage transportiert.

**Stanzstation mit QSA-Werkzeug**

Sekundenschnelle Formatanpassung durch QSA\*-Stanzwerkzeuge. Diese von Renz entwickelte Technologie reduziert die Rüstzeit um ca. 15 Minuten ohne dass die Stanzwerkzeuge ausgebaut werden müssen. Ein Novum bei automatischen Stanzenmaschinen. (\*QSA-Quick Size Adjustment-Stempelschnellausschaltung.)



**Antrieb**

Der stabile Antrieb mit modernster Schrittmotorentechnologie steht für verschleißarmen Betrieb und lange Lebensdauer.



Non-Stop Paternoster-Anleger



Hochstapel-Anleger



Kastenauslage mit Rüttler



Hochstapel-Auslage

Eine optimale Maschinenkonfiguration für Bedienpersonal und Auftragsstrukturen ist der Leitgedanke hinter den unterschiedlichen Anleger- und Auslagekombinationen.

