

DigiFold Pro

Rillen und Falzen in einem Arbeitsgang – bis zu 6.000 Bogen/Stunde

Die DigiFold Pro vereint die bewährte Rilltechnologie eines AutoRillnaks mit einem überzeugenden Falzsystem. Die Gefahr von Markierungen oder das Zerkratzen empfindlicher Materialien bei der Weiterverarbeitung wird hierbei deutlich reduziert und ein perfekt scharfer und unverletzter Falz erzeugt. Das ist ideal für den Digitaldruck, aber nicht nur dort.

Durch Verbindung von Rillen und Falzen in einer kompakten Einheit entsteht ein hochproduktives und bedienerfreundliches, mobiles Finishing-Zentrum, das sowohl bei Digitaldrucken als auch bei dicken und schweren Materialien effektiv arbeitet.

Vielseitigkeit

Die DigiFold Pro kann je nach Bedarf auf drei verschiedene Arten eingesetzt werden:

- Als integrierte Rill- und Falzmaschine
- Als Rillmaschine
- Als Falzmaschine

Vorteile der DigiFold Pro

- **Qualität**
Gerilltes Papier ermöglicht einen hochwertigen Falz
- **Geschwindigkeit**
Bis zu 6.000 Broschüren/Stunde
- **Bedienung**
Großes übersichtliches Touchscreen-Display
- **Rüstzeit**
Minimaler Rüstaufwand selbst für kleinste Auflagen

Geringe Auflagenzahlen, kurzfristige Änderungen in letzter Minute durch variierende Daten, Individualisierungen und personalisierte Drucke erfordern besonders bei Digitaldruckereien hohe Flexibilität und kurze Produktionszeiten. Auch die Finishing-Maschinen müssen mithalten können. Kurze Rüstzeiten, minimale Makulatur und Bedienerfreundlichkeit gehören zu den elementaren Kriterien.

Die DigiFold Pro verfügt über ein übersichtliches Touchscreen-Display und bereits voreingestellte Falzarten für einfache und schnelle Einstellung auch bei kleinsten Auflagen.



NAGEL DigiFold Pro

Bewährte Rilltechnologie

Um das Problem des Falzbruchs zu vermeiden, arbeitet die DigiFold Pro nach dem technisch optimalen Rillverfahren. Der Rillmechanismus besteht aus einem polierten Rillbalken, der das Papier auf der gesamten Länge in eine massive Rillnut presst. Diese Rilltechnologie verdichtet das Material auf schonende Weise und vermeidet das Dehnen der Papierfasern.

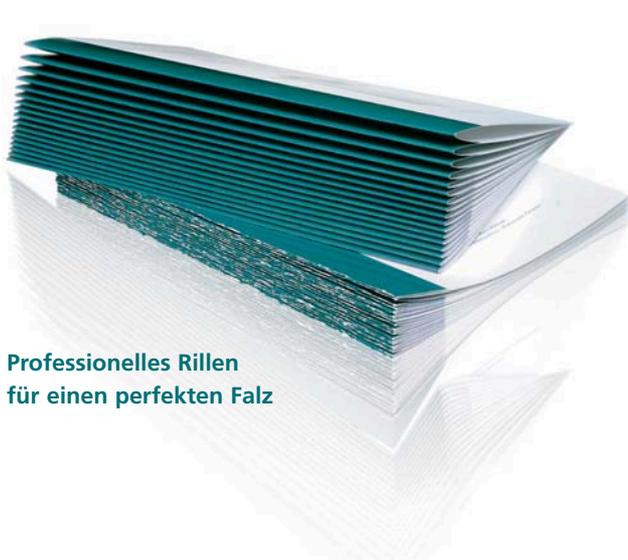
Bei der anschließenden Weiterverarbeitung wird somit die Gefahr reduziert, dass Druckfarbe abplatzt oder Papier einreißt.

Patentiertes Falzsystem

Anstelle der konventionellen Falztaschen bedient sich die DigiFold Pro eines elektronisch kontrollierten Falzschwertes und transportiert das Material mit extra großen Falzwalzen.

Die Geschwindigkeit ist den Bedürfnissen des zu verarbeitenden Materials angepasst und garantiert sorgsames Finishing. Eine dynamische Bogenweiche kommt nur mit der vorderen Kante des Papiers in Berührung, was eine äußerst schonende Weiterverarbeitung des Materials gewährleistet.

Wie alle Maschinen der Pro-Generation ist die DigiFold Pro mit dem PosiFeed-Anleger ausgestattet. Während der Bogen durch ein Vakuum niedergehalten wird, stoppt der Anleger die Trommel, bevor diese mit dem Zuführen startet. Dadurch können mehr Bögen vorgelagert werden und auch schwieriges Material zugeführt werden.



**Professionelles Rillen
für einen perfekten Falz**

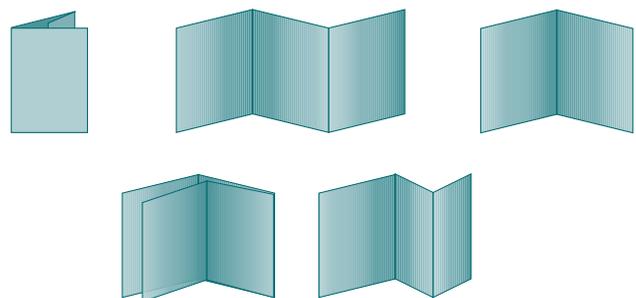
Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit

Für Standardfalzungen arbeitet die DigiFold Pro im automatischen Modus. Es ist lediglich die benötigte Falzart, die Papierlänge und die Papierdicke einzugeben und die Software positioniert automatisch die optimalen Rill- und Falzpositionen.

Der benutzerindividuelle Modus kommt bei zusätzlichen Rillen oder schwierigen Falzkonfigurationen zum Einsatz – hier kann der Bediener die Rill- und Falzpositionen selbst eingeben.

Materialien und Einsatzbereiche

- Empfindliche Digitaldrucke
- Mattgestrichene Papiere
- Lackierte Drucksachen
- Laminiertes Material
- Broschürenumschläge (rückstichgeheftet oder klebegebunden)
- Karton
- Material, das gegen die Laufrichtung gefalzt werden soll
- Falzbogen hoher Grammatur
- Aufklappbare Kartonprodukte
- Einladungskarten und Grußkarten



**Im automatischen Modus sind die
gängigsten Falzarten bereits vorprogrammiert**

Technische Daten

DigiFold Pro

Max. Geschwindigkeit (A4 Blatt/Stunde)	6.000
Papierformat max. (mm) L x B	700 x 385
Papierformat min. (mm) L x B	210 x 140
Papiergewicht max. (g/m ²)	Verarbeitet Material bis zu 0,4 mm (ca. 400 g/m ²)*
Papiergewicht min. (g/m ²)	Verarbeitet Material ab 0,11 mm (ca. 100 g/m ²)*
Max. Rillenanzahl/Blatt	9
Max. Anzahl von Falzbrüchen/Blatt	2
Max. Anzahl von Programmspeicherplätzen	Unbegrenzte Anzahl Speicherplätze
Min. Abstand zwischen zwei Rillen (mm)	40
Min. Abstand zwischen zwei Falzbrüchen (mm)	70
Min. Rillabstand von Blattvorderkante (mm)	50
Min. Falzabstand von Blattvorderkante (mm)	50
Min. Rillabstand von Blatthinterkante (mm)	50
Min. Falzabstand von Blatthinterkante (mm)	50
Min. Falzlänge (mm)	70
Max. Falzlänge (mm)	bis zu 450 (automatischer Einzug) bis zu 1.800 (Handanlage)
Feineinstellung (mm-Schritte)	0,1
Vorwahlzähler	✓
Totalzähler	✓
Perforieren	✓
Zufuhr	Sauganleger zieht Papier von unten ab
L x B x H (mm)	1.980 x 655 x 1.265
Gewicht netto (kg)	190
Stromanschluss (V)	220 V

✓ Standard

* Kann je nach Papierhärte, Falzart und Material variieren.

Weitere Informationen über das gesamte Produktprogramm von Nagel zur flexiblen Druckweiterverarbeitung erhalten Sie direkt bei Ihrem regionalen Nagel-Vertragshändler oder unter www.ernstnagel.de.

Haftungsausschluss: Aufgrund der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns für alle genannten Informationen Änderungen vor. Die hier erwähnten Angaben beziehen sich auf Messungen von unbehandeltem und unbedrucktem Material und können je nach Anwendung, Materialbeschaffenheit und anderen Faktoren variieren.

Ernst Nagel GmbH
Breitwiesenstraße 21
70565 Stuttgart/Deutschland



Vertrieb Deutschland
Telefon: +49 7 11-7 80 78-11
E-Mail: verkauf@ernstnagel.de

Vertrieb Export
Telefon: +49 7 11-7 80 78-21
E-Mail: export@ernstnagel.com

www.ernstnagel.de